

	Ente Certificazione Macchine S.r.l Organismo Notificato N°1282 Organismo di Certificazione e di Ispezione N° 118B Ente di Formazione N° 6737 Laboratorio di Prova ISO/IEC 17025 n. 1515L				PRD N°118B Rev 09 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements
	Codice documento (Document code)	RGPRD-A6	Numero revisione (Version number)	Rev.16 Ver.01	Status: Bozza / Approvato (Draft / Approved)
	Data entrata in vigore (Effectiveness date)	15/07/2022	Data di scadenza (Expiry date)	14/07/2027	APPROVATO (APPROVED)

ALLEGATO/ANNEX: 6
WORK FLOW DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE
(WORK FLOW ATEX DIRECTIVE 2014/34/EU)

SOMMARIO (INDEX)

1	Moduli e campo di applicazione nello scopo delle Autorizzazioni ECM	2
1.1	Campo di Applicazione	2
1.2	Procedure di valutazione della conformità	2
1.2.1	Gruppo di apparecchi I	2
1.2.2	Gruppo di apparecchi II	3
2	WORKFLOW	3

	ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE	Codice documento (Document code)	RGPRD-A6	Numero revisione (Version number)	Rev.16 Ver.01	Status: Bozza / Approvato (Draft / Approved)
		Data entrata in vigore (Effectiveness date)	15/07/2022	Data di scadenza (Expiry date)	14/07/2027	APPROVATO (APPROVED)
	Titolo documento (Document title) ALLEGATO/ANNEX: 6 WORK FLOW DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE (WORK FLOW ATEX DIRECTIVE 2014/34/EU)					

1 Moduli e campo di applicazione nello scopo delle Autorizzazioni ECM

1.1 Campo di Applicazione

La procedura si applica agli schemi di certificazione della direttiva 2014/34/UE per i quali ECM ha ottenuto accreditamento, autorizzazione ministeriale e notifica.

Possano essere certificati i prodotti, o la produzione degli stessi, che rientrano nel campo di applicazione della direttiva quali:

- Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva;
- Dispositivi di sicurezza, controllo e regolazione destinati ad essere utilizzati al di fuori di atmosfere potenzialmente esplosive, ma necessari o utili per il funzionamento sicuro degli apparecchi e sistemi di protezione, per quanto riguarda i rischi di esplosione;
- Componenti intesi come parti essenziali per il funzionamento sicuro degli apparecchi e sistemi di protezione, privi tuttavia di funzione autonoma

Nella tabella di seguito è riportato il dettaglio della tipologia di verifiche che devono essere effettuate per i moduli oggetto della presente procedura a cui si applica, totalmente o parzialmente, lo schema di certificazione sopra riportato.

TAB.A	FASI DELLO SCHEMA DI CERTIFICAZIONE			
Verifica del progetto o del tipo	Verifica della Garanzia della Qualità della fabbricazione e del prodotto	Verifica mediante esame e prova di ogni singola attrezzatura	Controllo della verifica finale conformità al tipo approvato ispezioni	Sorveglianza del sistema di qualità
Allegato III Mod. B Allegato IX Mod. G	Allegato IV Mod. D Allegato VII Mod. E	Allegato V Mod. F	Allegato VI Mod. C1	Allegato IV Mod. D

L'iter di certificazione è, altresì, descritto nel documento RGPRD "Regolamento generale certificazione prodotto" pubblicato nel sito internet di ECM.

1.2 Procedure di valutazione della conformità

Le procedure di valutazione della conformità da applicare per le diverse categorie sono le seguenti.

1.2.1 Gruppo di apparecchi I

- a) La categoria di apparecchi M 1 comprende gli apparecchi progettati e, se del caso, dotati di mezzi di protezione speciali supplementari per funzionare conformemente ai parametri operativi stabiliti dal fabbricante e assicurare un livello di protezione molto elevato.

Gli apparecchi di questa categoria sono destinati ai lavori in sottterraneo nelle miniere e nei loro impianti di superficie esposti al rischio di sprigionamento di grisù e/o di polveri combustibili.

Gli apparecchi di questa categoria devono rimanere operativi in atmosfera esplosiva, anche in caso di guasto eccezionale dell'apparecchio e sono caratterizzati da mezzi di protezione tali che:

- in caso di guasto di uno dei mezzi di protezione, almeno un secondo mezzo indipendente assicuri il livello di protezione richiesto,
- oppure qualora si manifestino due guasti indipendenti uno dall'altro, sia garantito il livello di protezione richiesto.

- b) La categoria di apparecchi M 2 comprende gli apparecchi progettati per funzionare conformemente ai parametri operativi stabiliti dal fabbricante e basati su un livello di protezione elevato.

Gli apparecchi di questa categoria sono destinati ai lavori in sottterraneo nelle miniere e nei loro impianti di superficie esposti al rischio di sprigionamento di grisù e/o di polveri combustibili.

In presenza di atmosfera potenzialmente esplosiva, l'alimentazione di energia di questi apparecchi deve interrompersi.

I mezzi di protezione relativi agli apparecchi di questa categoria assicurano il livello di protezione richiesto durante il funzionamento normale, compreso in condizioni di funzionamento gravose, segnatamente quelle risultanti da forti sollecitazioni e da continue variazioni ambientali. Gli apparecchi di questa categoria devono soddisfare i requisiti supplementari di cui all'allegato II punto 2.0.2.

	ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE	Codice documento (Document code)	RGPRD-A6	Numero revisione (Version number)	Rev.16 Ver.01	Status: Bozza / Approvato (Draft / Approved)
		Data entrata in vigore (Effectiveness date)	15/07/2022	Data di scadenza (Expiry date)	14/07/2027	APPROVATO (APPROVED)
	Titolo documento (Document title)					
ALLEGATO/ANNEX: 6 WORK FLOW DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE (WORK FLOW ATEX DIRECTIVE 2014/34/EU)						

1.2.2 Gruppo di apparecchi II

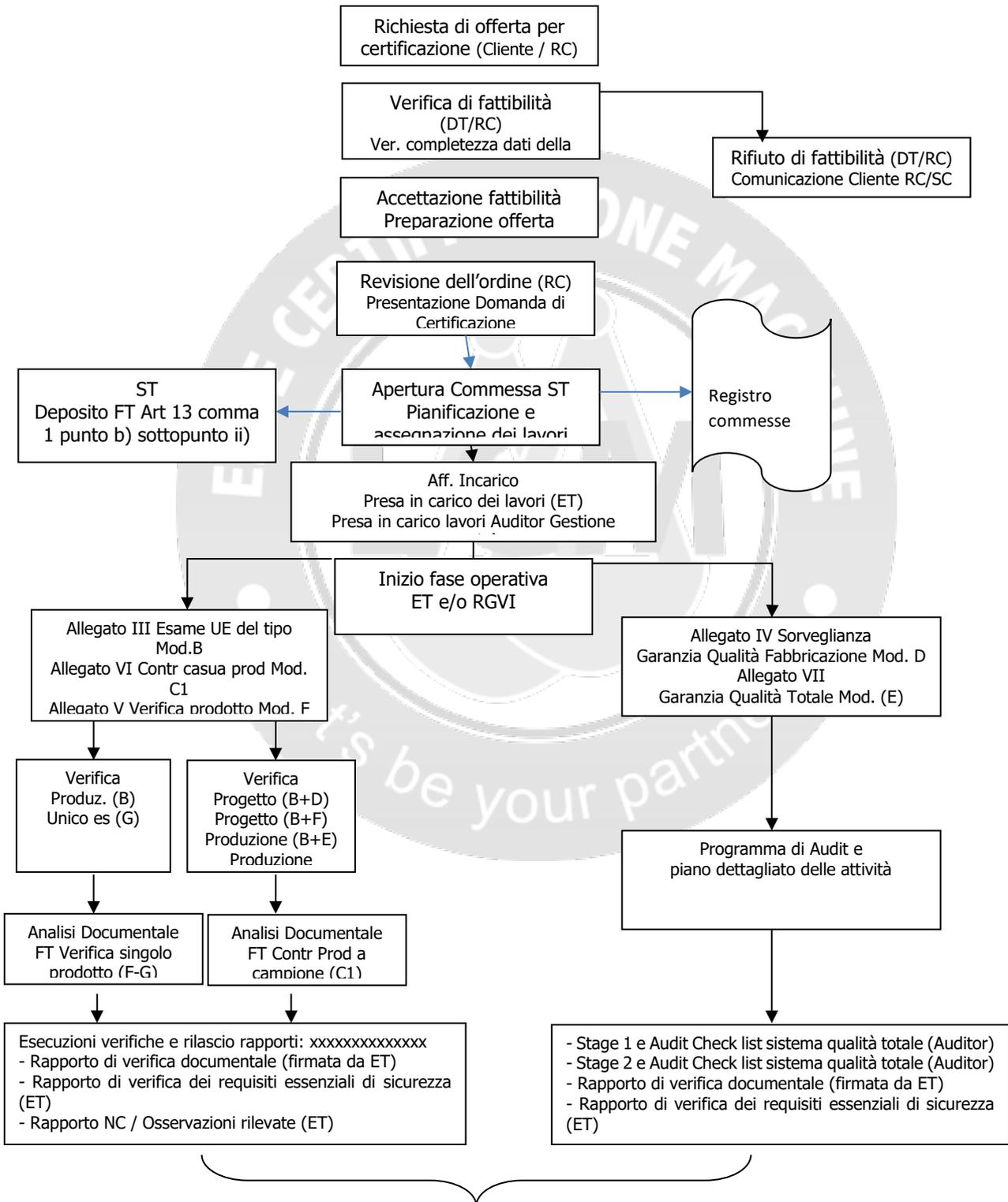
- a) La categoria di apparecchi 1 comprende gli apparecchi progettati per funzionare conformemente ai parametri operativi stabiliti dal fabbricante e garantire un livello di protezione molto elevato.
- Gli apparecchi di questa categoria sono destinati ad ambienti in cui si rileva, sempre, spesso o per lunghi periodi, un'atmosfera esplosiva dovuta a miscele di aria e gas, vapori, nebbie o miscele di aria e polveri.
- Gli apparecchi di questa categoria devono assicurare il livello di protezione richiesto, anche in caso di guasto eccezionale dell'apparecchio e sono caratterizzati da mezzi di protezione tali che:
- in caso di guasto di uno dei mezzi di protezione, almeno un secondo mezzo indipendente assicuri il livello di protezione richiesto,
 - oppure qualora si manifestino due guasti indipendenti uno dall'altro, sia garantito il livello di protezione richiesto.
- Gli apparecchi di questa categoria devono soddisfare i requisiti supplementari di cui all'allegato II, punto 2.1.
- b) La categoria di apparecchi 2 comprende gli apparecchi progettati per funzionare conformemente ai parametri operativi stabiliti dal fabbricante e garantire un livello di protezione elevato.
- Gli apparecchi di questa categoria sono destinati ad ambienti in cui vi è probabilità che si manifestino atmosfere esplosive dovute a gas, vapori, nebbie o miscele di aria e polveri.
- Mezzi di protezione relativi agli apparecchi di questa categoria garantiscono il livello di protezione richiesto anche in presenza di anomalie ricorrenti o difetti di funzionamento degli apparecchi di cui occorre abitualmente tener conto.
- Gli apparecchi di questa categoria devono soddisfare i requisiti supplementari di cui all'allegato II, punto 2.2.
- c) La categoria di apparecchi 3 comprende gli apparecchi progettati per funzionare conformemente ai parametri operativi stabiliti dal fabbricante e garantire un livello di protezione normale.
- Gli apparecchi di questa categoria sono destinati ad ambienti in cui vi sono scarse probabilità che si manifestino, e comunque solo per breve tempo, atmosfere esplosive dovute a gas, vapori, nebbie o miscele di aria e polveri.
- Gli apparecchi di questa categoria garantiscono il livello di protezione richiesto a funzionamento normale.
- Gli apparecchi di questa categoria devono soddisfare i requisiti supplementari di cui all'allegato II, punto 2.3

Le procedure di valutazione della conformità sono stabilite all'allegato III.

2 WORKFLOW

- Modulo – **PATE01_M03** (Ex V_Is_60) Audit stadio
- Modulo – **PATE01_M04** Gestione PROGRAMMI di audit
- Modulo – **PATE01_M05** Elenco doc per ispettori
- Modulo – **Cer_11 ATEX UE tipo** Certificato ATEX – Allegato III - Modulo B
- Modulo – **Cer_12 ATEX Notifica** Certificato ATEX – Allegato IV - Modulo D
- Modulo – **Cer_18 ATEX** Certificato ATEX – Allegato VI – Modulo C1
- Modulo – **Cer_19 ATEX** Certificato ATEX – Art. 13 comma 1 lettera b ii)
- Modulo – **Cer_20 ATEX** Certificato ATEX – Allegato V - Modulo F
- Modulo – **Cer_22 ATEX** Certificato ATEX – Allegato IX – Modulo G
- Modulo – **Cer_23 ATEX** Certificato ATEX – Allegato VII – Modulo E
- Modulo – **Report** di prova

	ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE	Codice documento (Document code)	RGPRD-A6	Numero revisione (Version number)	Rev.16 Ver.01	Status: Bozza / Approvato (Draft / Approved)
		Data entrata in vigore (Effectiveness date)	15/07/2022	Data di scadenza (Expiry date)	14/07/2027	APPROVATO (APPROVED)
	Titolo documento (Document title)					
ALLEGATO/ANNEX: 6 WORK FLOW DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE (WORK FLOW ATEX DIRECTIVE 2014/34/EU)						



	ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE	Codice documento (Document code)	RGPRD-A6	Numero revisione (Version number)	Rev.16 Ver.01	Status: Bozza / Approvato (Draft / Approved)
		Data entrata in vigore (Effectiveness date)	15/07/2022	Data di scadenza (Expiry date)	14/07/2027	APPROVATO (APPROVED)
	Titolo documento (Document title)					
	ALLEGATO/ANNEX: 6 WORK FLOW DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE (WORK FLOW ATEX DIRECTIVE 2014/34/EU)					

